

## ĐÁP ÁN

### 1/ Liệt kê các yếu tố ảnh hưởng đến chất lượng sản phẩm in do vật liệu:(0,5 điểm)

Chọn vật liệu là giấy

- Hướng thớ giấy
- Độ trắng của giấy
- Độ bền xé
- Bề mặt giấy

#### A. Giải thích nguyên nhân của các yếu tố ảnh hưởng trên. ( 1,5 điểm )

- Hướng thớ giấy: Giãn giấy trong quá trình in, Chồng màu không chính xác.
- Độ trắng: Ảnh hưởng màu sắc in, sai lệch màu so với yêu cầu.
- Độ bền xé: Chồng màu không chính xác, quá trình chuyển giữa các đơn vị in, bị xé rách khi ép in.
- Bề mặt giấy: Bề mặt giấy không tốt sẽ bị tách lớp sau khi in, bong tróc lớp mực, gây bụi trong quá trình in...

#### B. Đề xuất hướng khắc phục với những ảnh hưởng:

- Tính toán chọn khổ có hướng thớ giấy phù hợp với bài in theo hướng thớ giấy vuông góc với trục in.
- Chọn độ trắng theo yêu cầu bài in ( Độ trắng 92 trở lên, độ trắng thấp hơn giấy ngã vàng nhiều hơn).
- Thử độ bề mặt giấy, mua các hãng giấy uy tín.

### 2/ Trong qui trình sản xuất in (công đoạn vận hành máy in) có những công đoạn chính nào? (0,5 điểm)

Các công đoạn chính trong vận hành máy in:

- Công đoạn chuẩn bị: Chuẩn bị hệ thống cung cấp đầu vào, chuẩn bị tại đơn vị in, chuẩn bị hệ thống nhận vật liệu ra.
- Công đoạn in: In thử canh chồng màu, canh chỉnh màu sắc; In sản lượng và kiểm soát chất lượng sản phẩm;
- Kết thúc quá trình in: Vệ sinh thiết bị, tháo lắp bản kẽm

A. Lập qui trình sản xuất 1 sản phẩm in cần dựa vào những yếu tố chính nào? Giải thích các yếu tố đó. (1.5 điểm)

\* Các yếu tố chính để lập qui trình sản xuất 1 sản phẩm in:

- Loại sản phẩm, yêu cầu của sản phẩm,
- Trang thiết bị hiện có của công ty
- Yếu tố nhân sự

\* Giải thích

B. Khi sản xuất 1 sản phẩm cần phải lập 1 qui trình cụ thể: (1 điểm)

- ❖ Giúp người thực hiện có định hướng công việc.
- ❖ Đào tạo công nhân có trình độ khởi đầu như nhau.
- ❖ Xác định rõ trách nhiệm vận hành cụ thể của từng người.
- ❖ Tạo môi trường làm việc chuyên môn cao

\* Giải thích

3/ Sản phẩm folder dùng trong các công ty.

- Lập qui trình sản xuất sản phẩm Folder: (0.5 điểm)

B1: Lập kế hoạch thực hiện

B2: Công đoạn chế bản

B3: Công đoạn in

B4: Công đoạn thành phẩm

- Trình bày cụ thể các công việc thực hiện trong từng bước. (1.5 điểm)
- Liệt kê các loại lỗi thường gặp khi thực hiện sản phẩm này. Có giải thích.

(1 điểm)

- Nêu 1 số giải pháp khắc phục các lỗi đó.

(1 điểm)

TP.HCM, ngày 08 tháng 06 năm 2016

Trưởng bộ môn